

# METALINA D 299

Fluido idrosolubile per la lavorazione del metallo

## DESCRIZIONE

METALINA D 299 è un fluido per rettifica completamente sintetico con una miscela di additivi di alta qualità per l'inibizione della corrosione. La soluzione trasparente priva di olio minerale garantisce una lunga vita utile della vasca e una eccellente separazione degli oli estranei.

## APPLICAZIONI

METALINA D 299 è raccomandato per la rettifica superficiale e cilindrica di materiali ferrosi, inclusa la ghisa. La formula sintetica separa completamente gli oli estranei per garantire la pulizia durante l'uso e presenta una schiumosità estremamente bassa, la massima efficienza di filtrazione e una rapida separazione delle particelle fini. Il prodotto è studiato principalmente per l'acqua dolce

## RACCOMANDAZIONI D'USO

Rettifica di metalli ferrosi 4-7%

## PROPRIETÀ FISICHE TIPICHE

Aspetto del concentrato	Liquido giallo trasparente
Gravità specifica a 20°C	1,07
Fattore rifrattometrico	2,9
Aspetto dell'emulsione	Incolore trasparente
pH in uso	8,9-9,6

## VANTAGGI

- Separa completamente gli oli estranei: eccellente visibilità del componente senza spreco di fluido refrigerante
- Schiumosità estremamente bassa: nessuna necessità di trattamenti antischiumeggiamento
- Elevato potere detergente: per una maggiore vita utile della mola e una migliore finitura superficiale
- Buona protezione dalla corrosione: scarti meno frequenti e manutenzione ridotta dei macchinari
- Separazione rapida delle particelle fini: filtrabilità eccellente con una maggiore vita utile del filtro
- Senza oli minerali, formaldeide, cloro, ammine secondarie e fenolo: ottimo profilo EHS

## PRODOTTI CORRELATI

I refrigeranti idrosolubili sono integrati dalla nostra gamma completa di fluidi di produzione specifici di alta qualità, compresi agenti chimici di lavaggio per il risparmio energetico, oli da taglio interi a bassa evaporazione, antiruggine non COV e fluidi per trattamento termico a lunga durata. I servizi Fluidcare completano il nostro portfolio a valore aggiunto e comprendono una serie di servizi competenti e apparecchiature di qualità che aiutano a ridurre i costi e ad aumentare la produttività. Per maggiori informazioni si prega di contattare il rappresentante Houghton locale.

## IMMAGAZZINAMENTO

Per informazioni sulla manipolazione e l'immagazzinamento, compreso il periodo di conservazione del prodotto, fare riferimento alla sezione 7 delle schede tecniche di sicurezza. Il prodotto deve essere immagazzinato in un luogo coperto, pulito, asciutto e protetto dal congelamento. Di norma la temperatura di immagazzinamento raccomandata è compresa tra 5°C e 40°C, se non diversamente specificato. Utilizzare le scorte secondo l'ordine di consegna.

## SALUTE E SICUREZZA

Ai sensi della norma (CE) n. 1907/2006, allegato II, sono disponibili le schede tecniche di sicurezza relative alle sostanze o ai preparati che soddisfino i requisiti previsti dalle direttive 67/548/CEE o 1999/45/CE.

RF/GS 19/09/2012 IT



Houghton Italia S.p.A.  
Via F. Postiglione, 30  
10024 Moncalieri (TO)  
Italia

Tel: +39-011-647-5811  
Fax: +39-011-647-2778  
<http://www.houghtonintl.com>

Questo documento contiene informazioni basate su dati ritenuti corretti. Il prodotto tuttavia potrebbe non essere adatto a tutti gli impieghi e a tutti gli ambienti d'uso. È esclusa qualunque garanzia esplicita o implicita.